

SINEPUR U 2055

Dvousložková polyuretanová vrchní barva matná



POUŽITÍ: Pro vrchní matné nátěry kovových, dřevěných, silikátových povrchů. Dvousložkový vrchní email určený pro silně namáhané nátěry na kovy, beton, stavebniny, dřevo, umělé obkladové materiály, lisovací hmoty apod. Je vhodný jako vrchní (uzavírací) nátěr v epoxidových systémech pro exteriér. Odolný proti vlivům chemikálií, olejů, tuků a některým rozpouštědlům. Vykazuje výborné mechanické vlastnosti, odolnost vůči UV záření a povětrnostním vlivům obecně. Stálost lesku při aplikacích v exteriéru.

Vhodný pro interiér i exteriér. Snadná a jednoduchá aplikace. **Nátěrové hmoty SINEPUR U 2055 jsou určeny pro navrhování nátěrových systémů do korozního prostředí C2 až C5. Doporučujeme řídit se skladbou nátěrového systému dle ČSN EN ISO 12944-5.**

ZPRACOVÁNÍ

Příprava směsi:

Optimální teplota obou složek (A i B) před zpracováním je 20 °C. Barvu (složku A) nejprve promíchejte. Tvrdidlo (složka B) přidejte k barvě podle tužícího poměru a důkladně promíchejte alespoň 2-3 minuty (Pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. K míchání většího množství je vhodné použít elektrickou vrtačku s vrtulovým míchadlem. Teprve poté můžete ředit. Ředidlo U 6002 dokonale vmíchejte do natužené směsi.

Zpracovatelnost: 6 hodin při + 20 °C

Nejnižší doporučená teplota zpracování: + 15 °C

Zasychání: 1 hodina při + 20 °C

Přetíratelnost: 24 hodin při teplotě + 20 °C

Vytvrzení pro pochůznost: 24 hodin při teplotě + 20 °C, **plné vytvrzení:** 7 dní při teplotě + 20 °C.

Až po této době je možné vystavit nátěr plnému provoznímu zatížení.

Aplikace nátěrové hmoty:

Nanášení je doporučeno zahájit 15 minut od smísení barvy (složka A) a tvrdidla (složka B). Doporučené ředění 5 až 15 % hm. Natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu nanášejte válečkem, štětcem nebo stříkáním na připravený podklad. Pro optimální vytvrzení je třeba zajistit teplotu nad + 15 °C, dostatečnou cirkulaci vzduchu a aplikovat doporučenou tloušťku (80 µm). Molitanový váleček může způsobovat bublinky v nátěru.

Nepoužívat na: mokré a vlhké povrchy, povrchy opatřené čerstvým vodouředitelným nátěrem nebo nitrolakem, povrchy opatřené disperzními nátěry a laky.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Ocel: Povrch musí být suchý, bez nečistot a mastnoty. U případného zatížení kondenzovanou vodou u žárového pozinku a hliníku zdrsňt a použít kotvicí nátěr **SINEKYD WASH PRIMER S 2688** ředěný cca 40 % **Ředidlem pro WASH PRIMER**. Ušlechtilou ocel otryskat na střední hrubost (drsnot Rz cca 50 µm).

Dřevěné materiály: Dřevo musí být před nanášením nátěrových hmot čisté a suché. Z přírodního dřeva se doporučuje odstranit místa plná pryskyřice vyškrabáním nebo rozpuštěním v technickém benzínu a vzniklé dutiny vyspravit vhodným tmelem.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 3

Divize Průmyslová lepidla

SINEPUR U 2055

Dvousložková polyuretanová vrchní barva matná



Stavební materiály: Pod tímto označením jsou zahrnuty minerální povrchy, jako jsou zdiva, omítky, beton apod. Tyto podkladové materiály musí před nanášením nátěrů odpovídat stavebně technickým normám. Zbytková vlhkost nesmí přesahovat 4%. Teplota podkladu: min. + 15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem **SINEPUR U 6002** nebo acetonem.

NÁTĚROVÝ SYSTÉM

Typické příklady na kov

1-2x základní nátěr antikorozi **SINEPOX S 2300** nebo **SINEPOX S 2300 HB**, ředění 5-10 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (Ředidlo **SINEPOX S 6300**). Ředění vždy provádět až po natužení směsi. Zasychání 24 hodin. Spotřeba 140-125 g/m².

2-3x vrchní nátěr SINEPUR U 2055, ředění 0-5 % hm. vztaženo na natuženou směs (Ředidlo **SINEPUR U 6002**). Ředění vždy provádět až po natužení směsi. Zasychání 24 hodin. Spotřeba 125 g/m².

Ocelové nádrže

1x očištění povrchu (tryskání na stupeň Sa 2_{1/2} ostrohranným abrazivem, povrch odpovídající Rugotestu BN 9a nebo srovnatelnému etalonu), odstranění obrusu a prachu, nejlépe vysátím

2x základní nátěr antikorozi **SINEPOX S 2300** nebo **SINEPOX S 2300 HB**, ředění 5-10 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (Ředidlo **SINEPOX S 6300**). Ředění vždy provádět až po natužení směsi. Zasychání 24 hodin. Spotřeba 140-125 g/m².

2x vrchní nátěr SINEPUR U 2055, ředění 0-5 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (Ředidlo **SINEPUR U 6002**). Ředění vždy provádět až po natužení směsi. Zasychání 24 hodin. Spotřeba 125 g/m².

K dokonalému vytvrzení dochází po 7 dnech při + 20 °C. Při nižších teplotách se doba prodlužuje. Pro aplikaci použijte nejlépe AIRLESS zařízení s převodovým poměrem 1:4,5 a vyšším.

Dřevo a omítky v interiérech:

1x tmelení povrchových vad epoxidovými tmely **EPROSIN**.

Broušení brusným papírem č. 240-280

1x nátěr SINEPOX S 2311, ředění 5-10 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (Ředidlo **SINEPOX S 6300**). Suchá tloušťka vrstvy 40-50 μm. Spotřeba 142 – 125 g/m².

Broušení brusným papírem č. 280-320

1-2x vrchní nátěr SINEPUR U 2055, ředění 0-5 % hm. vztaženo na natuženou směs (Ředidlo **SINEPUR U 6002**). Ředění vždy provádět až po natužení směsi. Zasychání 24 hodin. Spotřeba 125 g/m².

- Praktická spotřeba je závislá na hrubosti a savosti podkladu.

TUŽENÍ

SINEPUR U 2055 (složka A): tvrdidlo (složka B)

poměr hmotnostní

100 : 18

poměr objemový

4 : 1

SPOTŘEBA: 8 m² z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 125 g/m² (při suché tloušťce 40 μm)

APLIKAČNÍ POMŮCKY

Štětec, váleček s nízkým polstrem-flock, stříkání (Air-less, tlak do 21 bar, tryska 0,013'' (filtr do pistole 100 MASH). Příklad: ředidla: 0-5 % (barvu je možné stříkat bez přídavku ředidla)

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 2 z 3

... umění spojovat ...

Divize Průmyslová lepidla

ISO 9001 ISO 14001

SINEPUR U 2055

Dvousložková polyuretanová vrchní barva matná



VLASTNOSTI:

Vzhled: viskózní kapalina s odstínem po použitých pigmentech

Obsah sušiny: min. 71 % hm.

Ředidlo: SINEPUR U 6002, Lignofix U 6002

Barevný odstín: odstíny ČSN, RAL

Objemová sušina natužené směsi: min 50 %

BALENÍ sety 1,18 kg, 5 kg, 10 kg Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ: Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA: 24 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 11.4.2023 předchozí vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 3 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001